

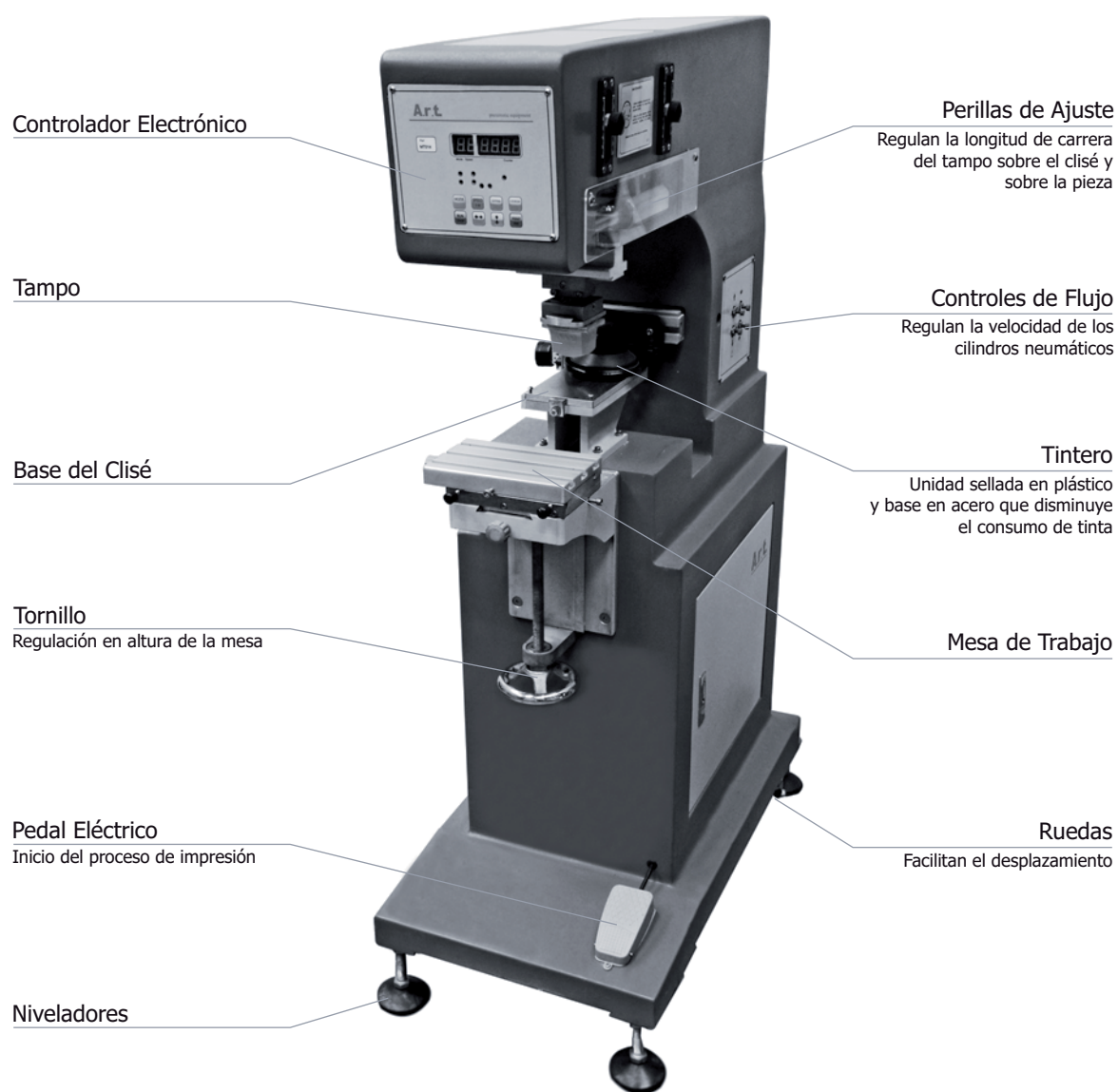
Las máquinas tampograficas son equipos electro-neumáticos, que permiten la impresión de una marca, sobre una pieza.

El proceso conocido como tampografía consiste en transportar una imagen en bajo relieve que se encuentra en una lámina (Clisé), entintada previamente por un tintero, posteriormente utiliza como medio de transporte un tampo de silicona que permite imprimir la imagen sobre la pieza.

Es un proceso repetitivo y simple que permite obtener una impresión de excelente calidad a una muy alta velocidad de respuesta por su sistema neumático.

Estas máquinas son utilizadas en la impresión o marcación de artículos comerciales como bolígrafos, encendedores, juguetes, llaveros, etc., como también para referencias y especificaciones de producto en equipos industriales.

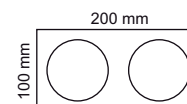
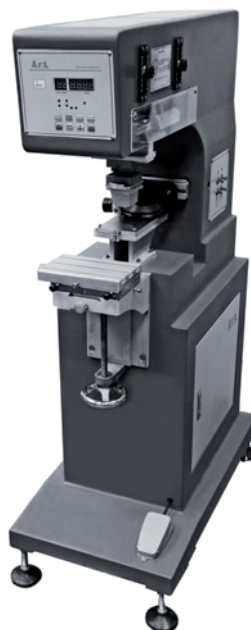




MAQUINARIA

Características

- Tintero cerrado
- Alta velocidad de cambio de clisé y color
- Impresión máxima de Ø85 mm
- Impresiones sobre superficies irregulares, piezas calientes, metal, madera, plástico, vidrio, etc.



El clisé permite dos posiciones pero la máquina trabaja con uno a la vez

Datos Técnicos

Presión de Trabajo:
6 Bar ~ 87 PSI

Cilindro de impresión
del Tampo: Carrera 75 mm

Cilindro de Desplazamiento
del Tampo: Carrera 125 mm

Base del Clisé:
100 x 200 mm

Desplazamiento del Tintero:
100 mm

Tintero:
Ø 90 mm

Voltaje:
110 VAC / 35W

Materiales

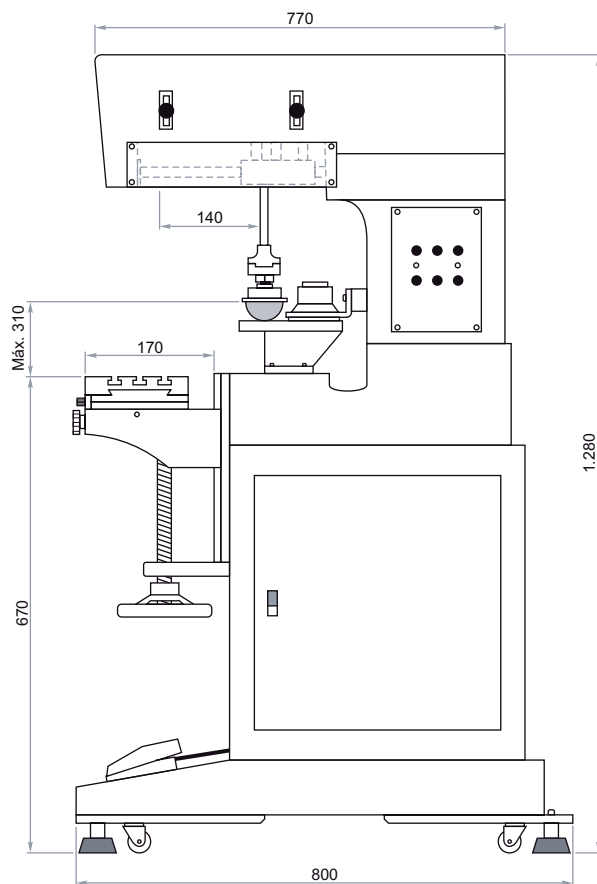
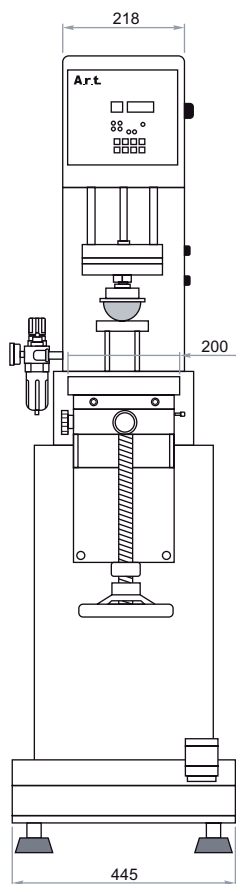
Estructura : Acero
Mesa : Aluminio endurecido
Tampo : Silicona
Tintero : Plástico y base en Acero al tungsteno

Maquina Tampografica - Tintero Cerrado

Referencia	Tintas	Mesa de Trabajo	Consumo de Aire	Ciclos / Hora	Peso
MT014	Una	200 x 125 mm	56 lt/min	2.100 Piezas	94 Kg
MT024	Dos	165 x 125 mm	64 lt/min	1.500 Piezas	110 Kg

Repuestos

Referencia	Descripción
MTC090	Tintero cerrado Ø 90 mm
MTA090	Anillo en acero p/tintero
MTE01	Tarjeta electrónica para MT014 una tinta
MTE02	Tarjeta electrónica para MT024 dos tintas
MTM01	Manifold reguladores de flujo 1/4" para MT014 una tinta
MTM02	Manifold reguladores de flujo 1/4" para MT024 dos tintas
MTP01	Pedal eléctrico
MTS01	Sensor



MAQUINARIA



Revelador Automático Para Clisé

Con absorción por vacío y lampara UV, controlado por un temporizador de alta precisión.

La profundidad de grabado en el clisé, se puede variar dependiendo del tiempo de exposición.

Referencia	Area de Exposición	Tamaño (mm)	Voltaje
MTR01	400 x 595 mm	605 x 605 x 150h	110 VAC



Clisé

Laminas de fotopolimero solido con alta resistencia a la impresión, no contaminante, el proceso de marcado es simple, revelado en agua, reemplaza las tradicionales de metal y revelado en alcohol.

Referencia	Descripción	Dimensión	Espesor
MTC2010	Clisé en fotopolimero	100 x 200 mm	0.43 mm

Nota: Para dimensiones diferentes del clisé, consultar con su distribuidor

Tinta MTT1

Tinta de impresión universal de secado rápido, dependiendo del uso previsto, se puede procesar como una tinta de un solo componente o de dos componentes.

Cuando se imprime como una tinta de un solo componente en sustratos termoplásticos, las impresiones pueden ser termoformadas (utilizando un túnel de secado al calor).

Cuando se utiliza como una tinta de dos componentes, muestra una buena resistencia a los productos químicos, agentes de limpieza y combustibles.

Aplicaciones: Instrumental y equipo medico, metales, madera, cuero, juguetes, línea blanca/electrodomésticos

Presentación: 1 litro

Tiempo de secado: Superficial 5 ~ 10 minutos, total 1 hora

Máxima temperatura de secado: 150 °C durante 5 minutos



Referencia	Color	Mezcla
MTT11	Blanco	10 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT12	Negro	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT13	Rojo	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT14	Plata	8 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT15	Azul	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT16	Amarillo	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT17	Verde	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT18	Dorado	8 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTTS01	Solvente	30%
MTTS02	Catalizador	10%

Tinta MTT2

Adecuada para la impresión sobre PVC rígido y suave (por ejemplo carpas de PVC para camiones), cuero artificial, acrílicos, policarbonato y poliéster pre-tratado, excelente resistencia al agua y exteriores

Aplicaciones: Cascos, señalización en 3D y retroiluminadas, juguetes, línea blanca/electrodomésticos, artículos publicitarios

Presentación: 1 litro

Tiempo de secado: Superficial 5 ~ 10 minutos, total 1 hora



Referencia	Color	Mezcla
MTT21	Blanco	10 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT22	Negro	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT23	Rojo	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT24	Plata	8 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT25	Azul	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT26	Amarillo	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTT27	Verde	9 Partes de tinta x 1 de endurecedor
MTTS01	Solvente	30%
MTTS02	Catalizador	10%

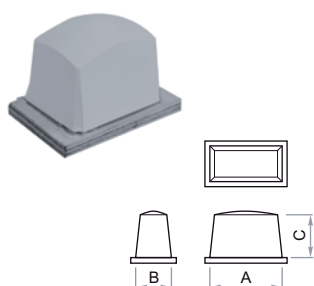
Tampos

Buena flexibilidad, elasticidad y larga vida de servicio, garantiza una alta definición de la impresión en objetos planos, curvos o de forma irregular.

Construidos en silicona sobre la cual la tinta no se adhiere y facilita retirar la tinta sobrante de la impresión.

Tampos en Silicona Blanca

Ideal para superficies irregulares y frágiles



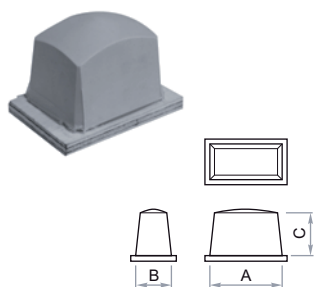
Referencia	Area de Impresión	A - Largo	B - Ancho	C - Alto
MT1105025	50 x 25 mm	58 mm	33 mm	45 mm
MT1106832	68 x 32 mm	68 mm	40 mm	55 mm
MT1107550	75 x 50 mm	80 mm	60 mm	45 mm
MT1110550	105 x 50 mm	120 mm	55 mm	60 mm
MT1113540	135 x 40 mm	150 mm	45 mm	66 mm



Referencia	Area de Impresión	A - Diámetro	B - Alto
MT21055	Ø55 mm	Ø60 mm	50 mm

Tampos en Silicona Roja

Ideal para superficies planas y rígidas



Referencia	Area de Impresión	A - Largo	B - Ancho	C - Alto
MT1405025	50 x 25 mm	58 mm	33 mm	45 mm
MT1406832	68 x 32 mm	68 mm	40 mm	55 mm
MT1407550	75 x 50 mm	80 mm	60 mm	45 mm
MT1410550	105 x 50 mm	120 mm	55 mm	60 mm
MT1413540	135 x 40 mm	150 mm	45 mm	66 mm



Referencia	Area de Impresión	A - Diámetro	B - Alto
MT24055	Ø55 mm	Ø60 mm	50 mm

Nota: Los resultados de la impresión, en buena medida, dependen del tipo de sustrato tanto como del método de impresión y las condiciones de aplicación, se recomienda comprobar los materiales de impresión bajo sus condiciones de uso antes de ejecutar la producción.

Los materiales que se supone que son idénticos, pueden variar de un fabricante a otro e incluso de un lote a otro.

Algunos sustratos pueden haber sido tratados con ó contener agentes deslizantes, antiestáticos u otros aditivos que puedan perjudicar la adherencia de las tintas.

Nuestras tintas no contienen ningún pigmento basado en metales tóxicos.